

UNSERE REFERENZEN – EINE RUNDE SACHE

Voestalpine BAZ-Stahlwelt

ACCENTFORM fertigte für ein Besucher- und Ausstellungszentrum im österreichischen Linz insgesamt 80 unterschiedlich große GFK-Kugeln in Chromlackoptik. Diese wurden als geschlossene und ausgeschnittene Kugeln sowie als begehbare Elemente realisiert.



Škoda Messestand auf der IAA

Für den Škoda Messestand auf der IAA in Frankfurt fertigte ACCENTFORM einen 4,5 m großen Globus – eine hochglänzend lackierte GFK-Kugel, bestehend aus zwölf baugleichen Segmenten.



Radome für ESP EuroSkyPark

Für EuroSkyPark realisierte ACCENTFORM Radome für modernste Offshore-Anlagen in der Nordsee. Mit einem Durchmesser von 1,6 m und einer Höhe von 1,7 m fungieren die Radome als extrem sichere Antennenabdeckungen bei Windkraftanlagen und Ölplattformen.



AUF EINEN BLICK

ACCENTFORM®

Hochwertige Sondermodelle aus glasfaser-
verstärktem Kunststoff

GFK-Vorteile:

Alterungs- und Witterungsbeständigkeit,
chemische Resistenz, hohe Stabilität,
geringes Gewicht

Full Service:

von der Idee über die Fertigung bis zur Installation

Modernste Verfahrenstechniken

Einsatz leistungsfähiger CNC-Maschinen

Sicherung höchster Brandschutz- bestimmungen

Maßgeschneidert für Kunden aus dem gewerblichen Mittelstand

ACCENTFORM GmbH

Kleefeld 7

D-31688 Nienstadt

Tel.: +49 (0)5721/93 708-0

Fax: +49 (0)5721/93 708-29

info@accentform.com

www.accentform.com



WIR BRINGEN IDEEN INS ROLLEN

Sonderanfertigungen von
GFK-Kugeln und Radomen



Voestalpine Besucherzentrum in Linz, 80 Kugeln \varnothing 1–2,5 m



Golfball-Toilette \varnothing 2,3 m



BMW Highlightwand in Genf, Kugelform \varnothing 16 m

PERFEKTION NACH MASS

Beeindruckende Bühnenkonstruktionen, aufmerksamkeitsstarke Messeauftritte oder ungewöhnliche Designobjekte: ACCENTFORM ist Ihr zuverlässiger Partner für individuelle Sonderbauten aus GFK-Hartschaum und Styropor.

Spezialisiert auf die Fertigung von Kugeln, Kuppeln, Radomen und Simulatoren haben wir uns seit Jahren als Experte für hochwertige Sonderbaukonstruktionen etabliert und lassen dabei keine Wünsche offen.

Wir realisieren alle Objekte exakt nach den Vorstellungen unserer Kunden: Zusätzliche Gestaltungsdetails wie Aufhängepunkte, Flansche, Ausschnitte, unterschiedliche Oberflächenausführungen sowie die Integration technischer Funktionen lassen sich mit den Faserverbundstrukturen individuell umsetzen. Ihre Durchmesserangabe bestimmt die Geometrie des Objektes, wir machen mit unserer Verfahrenstechnik Ihre Idee zu einer runden Sache.

TECHNIK FÜR IDEEN MIT FORMAT

Vom Handlaminieren über das Faserspritzen und das Vakuumverfahren bis zur RTM-Technik: Mit modernsten Fertigungsverfahren realisiert ACCENTFORM individuelle Einzel- und Sondermodelle aus glasfaserverstärktem Kunststoff.

Von der Entwicklung bis zur CNC-Fertigung setzen wir dabei durchgängig auf CAD/CAM-Systeme. Mittels CNC-Fräsrobotern (5-Achsen-Simultanbearbeitung) und großformatiger Fräsmaschinen sind wir in der Lage, Bauteile bis zu 15 m Länge und mit einer Oberfläche von 120 m² zu bearbeiten.

Ihren Vorstellungen und Ansprüchen sind somit keine Grenzen gesetzt: Durch Segmentieren und späteres Zusammenfügen sind Modelle in fast jeder Größe realisierbar. ACCENTFORM fertigt mit leistungsfähigen CNC-Maschinen auf Ihren Wunsch hochqualitative Kugeln von 800 mm bis zu 30 m Durchmesser.

PROFESSIONELLER RUNDUMSERVICE

Als einer der führenden Systemlieferanten bei der Herstellung und Bearbeitung von Faserverbund-Bauteilen setzen wir auf höchste Technologiestandards. Profitieren auch Sie von unserer langjährigen Branchenkenntnis.

In unserer Hauptniederlassung in Nienstädt entwickeln rund 30 qualifizierte Mitarbeiter Ihre Idee vom Prototyp bis zur Serie.

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist sowohl unser Anspruch als auch der Maßstab für die Qualität unserer Produkte. ACCENTFORM bietet alle Leistungen aus einer Hand und garantiert dabei Zuverlässigkeit, Flexibilität, Termingenauigkeit und hochwertigste Ergebnisse. Wir setzen auf Vertrauen und Nachhaltigkeit: Alle Prozesse und Produkte sind so optimiert, dass Energie und Materialien effizient genutzt und die Rückstände bzw. Abfälle angemessen minimiert werden.